



Środki antyadhezyjne i smarujące dla cienkich miedzianych przewodów lakierownych



Nazwa / numer artykułu	Stężenie wosku / typ wosku	Szybkość parowania (eter=1)	Temperatura zapłonu DIN EN 22719	Minimalna temperatura składowania
CVH MetaClean 0,15 BW 108568	0,15 % naturalny	9,0	< 0 °C	15 °C
Lubricant E 7494 0,15% 109331	0,15 %	3,3	< 0 °C	10 °C
Lubricant E 7494 0,3% 109330	0,3 %	3,3	< 0 °C	10 °C
Lubricant E 7494 0,3 100/140 109329	0,3 %	9,0	< 0 °C	10 °C
CVH MetaClean 0,3% PAR 106203	0,3 % parafina	3,3	< 0 °C	6 °C
CVH MetaClean 1,0% PAR 106115	1,0 % parafina	9,0	< 0 °C	20 °C
Lubricant E 7494 0,5% 109335	0,5 % parafina	20	24 °C	10 °C
CVH MetaClean CV 3180 103028	0,5 %	20	24 °C	15 °C
Lubricant E 7494 1,0% 109851	1,0 % parafina	20	24 °C	10 °C
Lubricant E 7494 1,5% 109332	1,5 %	20	24 °C	10 °C
Lubricant E 7494 2,0% 108187	2,0 % parafina	20	24 °C	10 °C

Przy przechowywaniu środka antyadhezyjnego poniżej minimalnej temperatury składowania może on stać się mętny lub mogą powstać floci. W takim przypadku należy środek trzymać w pomieszczeniu o wyższej temperaturze do czasu, aż znowu stanie się klarowny.

Nie należy stosować środka kiedy jest mętny lub kiedy widoczne są powstałe floci.

Dalsze informacje znajdziecie Państwo w naszych kartach bezpieczeństwa. Wszystkie dane odpowiadają najnowszej wiedzy i są na bieżąco weryfikowane. Przekazujemy je jednak bez zobowiązań.



CVH MetaClean KR 9340

Specjalny środek czyszczący do usuwania zanieczyszczeń z drutów lakierowanych.

Nie wymaga oznakowania zgodnie z przepisami CLP, ponieważ nie jest substancją niebezpieczną.

Nie zawiera substancji niebezpiecznych.

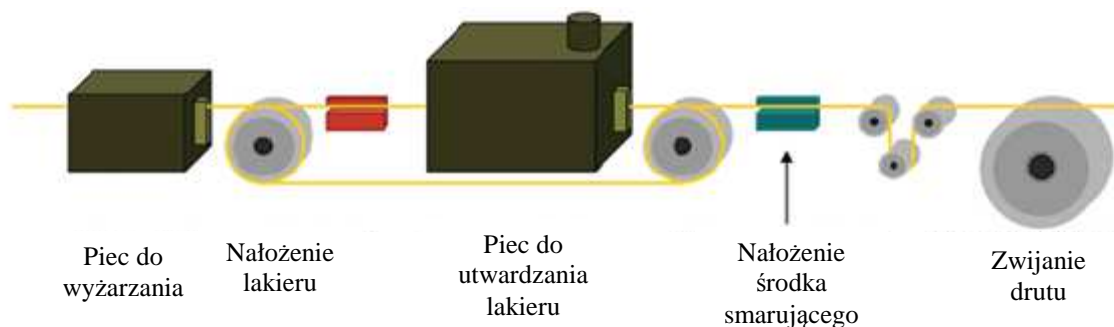
Wielkość opakowań:
Kanistry 30-litrowe
Beczki 200-litrowe

Usuwanie zanieczyszczeń z drutów lakierowanych w urządzeniach lub na powierzchniach:

CVH MetaClean KR 9340

Usuwanie zanieczyszczeń z drutów lakierowanych na bazie poliesterimidów, poliamidu Imid lub poliuretanu.

CVH MetaClean KR 9340
Może zastąpić toksyczne rozpuszczalniki takie jak N-Metylopirolidon, Dimetyloformamid (DMF), dimetyloacetamid, chlorki metylenu



Na powyższym zdjęciu widać, że środek smarujący można zastosować bezpośrednio po wyjściu drutów z pieca. Przed wprowadzeniem drutów do pieca są one rozciągane do pożądanej grubości i powlekane lakierem. Środek smarujący jest niezbędny do bezproblemowego nawijania drutu. Zapewnia on łatwe i prawidłowe nawijanie, a także umożliwia nawijanie drutu przy większej prędkości.

Środek antyadhezyjny CVH MetaClean (Lubricant E7494) polecamy szczególnie do lakierowanych drutów miedzianych o średnicy od 0,01 do 0,5mm.

Nasz asortyment obejmuje średnio- i szybko schnące środki antyadhezyjne. Jeśli jest wystarczająco dużo czasu na wyschnięcie (odstęp czasowy pomiędzy naniesieniem środka a zwijaniem drutu), to zaleca się stosowanie średnio schnącego środka antyadhezyjnego, co wiąże się z zaletami tj. mniejsza emisja do środowiska, mniejsza koncentracja w powietrzu.

Dozowanie i koncentracja wosku:

Naniesienie środka antyadhezyjnego może być wykonane za pomocą filcu, gąbki, wałków, systemu natryskowego lub kapilarnego. Przy zastosowaniu filcu na prawidłowy wybór materiału ma wpływ jego miękkość. Prawidłowe dozowanie odpowiada ilości nanoszonego wosku, czyli ok. 5mg/m² lakierowanego drutu. Jeśli drut nie jest wystarczająco nawoskowany, a skończyło się już dozowanie, oznacza to, że wymagany jest produkt o wyższym stężeniu wosku. Nasze środki mają zawartość wosku w granicach od 0,15% do 2,0%.

Współczynnik tarcia: Do dobrego nawijania i przesuwania drutu wymagany jest współczynnik tarcia lakier/metal wynoszący ok. 0,13. Bez środka smarującego współczynnik tarcia dla drutów lakierowanych wynosi 0,15 do 0,35.

Środki smarujące CVH MetaClean są stosowane bezpośrednio na druty lakierowane wychodzące z produkcji. Właściwości ślizgowe drutu mogą być znacznie poprawione poprzez dokładne dozowanie środka smarującego, dzięki czemu nie wystąpi nieprawidłowy poślizg (klejenie), ani też zbyt mały współczynnik poślizgu (poślizg). Dzięki temu uzyska się optymalne nawijanie drutu i zminimalizuje ryzyko jego pęknięcia.

Firma CVH (Chemie-Vertrieb GmbH & Co. Hannover KG) opracowuje i sprzedaje środki smarujące do drutów lakierowanych zarówno, jako produkty oparte na bazowych recepturach, jak również zgodnie z życzeniami klientów.

W celu osiągnięcia wyjątkowych wymagań klienta ważne jest dla nas, aby zastosowane chemikalia były bezpieczne dla środowiska i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Osiągamy to poprzez dobrowolny udział w programie RESPONSIBLE CARE stworzonym przez przemysł chemiczny.

Pozostałe usługi oferowane naszym klientom:

Opracowywanie receptur w oparciu o najwyższej jakości surowce.

Dokumentacja techniczna.

Informacje o zastosowaniu i specyfikacja.

Przygotowanie i transport „just in time”, w celu zapewnienia ciągłości produkcji.

Transport izolowany mający na celu utrzymanie odpowiedniej temperatury transportu.

Wsparcie przy wątpliwościach chemicznych i technicznych.

Wielkość opakowań:
Stalowa beczka 200-litrowa
Kontener IBC – 1000-litrowy
cysterny

Wyłącznie przedstawiciel w Polsce:

Form-Pat Sp. z o.o.

ul. Lednicka 6B

71-006 Szczecin

Tel. 91/ 42 82 868 – 870

Fax. 91 / 42 82 463

www.formpat.com.pl

e-mail: form-pat@formpat.com.pl